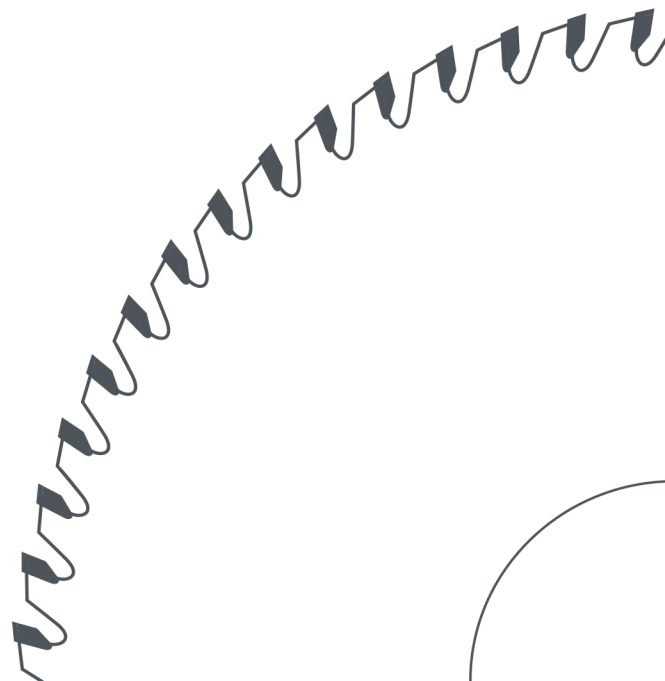


2021-2022

# ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МЕБЕЛИ  
И ДЕРЕВООБРАБОТКИ

**WOODTEC**  
tools



**SMD** — качественные дисковые пилы для мебельного производства, Шведского концерна по производству дереворежущего инструмента.



- Пилы SMD поставляются в различные страны Европы, США, Канады и давно заслужили доверие, как пилы высшего класса.
- Поточное автоматическое производство позволяет изготавливать крупные партии пил в короткие сроки и по самой лучшей цене.

- SMD TOOLS — Шведский концерн, имеющий производственные площадки только в Европейских странах: Швеция, Нидерланды, Латвия, Польша.
- Основной вид деятельности концерна — производство режущего инструмента для деревообрабатывающих и мебельных предприятий



- Корпуса дисковых пил и шумопоглощающие пазы, изготавливаются на лазерных станках Triumph что гарантирует максимальную точность.
- Нароботан огромный опыт работы по маркам твердых сплавов, нанесению вальцовки, разработке углов заточки и антивибрационных прорезей на теле пилы.
- На всех этапах производства инструмента введен сквозной контроль качества, что обеспечивает гарантию качественного инструмента в 99,9%.



- Твердосплавные напайки, напайваются на станках Kirschner и Gerling.
- Заточка производится на заточных станках VOLLMER.
- Вальцовка производится на станках Mummehoff Technologie.

- В течение 2-х лет пилы проходили испытания в Москве, Санкт-Петербурге, Новосибирске, Пензе, Ульяновске, Краснодаре, Ростове на дону, Воронеже. Испытания пил производилось на форматно-раскроечных станках WoodTec, OSTERMANN, SCM, Altendorf.
- Практика использования пил показывает ресурс до 20 заточных циклов.



← Корпус пилы изготовлен из стали DIN 1.2003.

← Пилы оснащены напайками мирового лидера в производстве твердых сплавов CERATIZIT (Люксембург).

← Ширина напайки 3,2 мм обеспечивает оптимальное соотношение стоимости пилы и количества переточек.

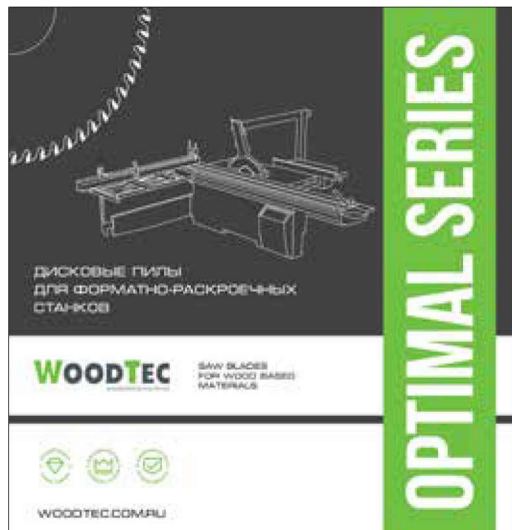
← Конфигурация зубьев прямой и трапеция FZ/TR - дает самый быстрый и ровный пропил.

← Уникальные антивибрационные и шумопоглощающие прорези – исключают биение и нагревание тела пилы.

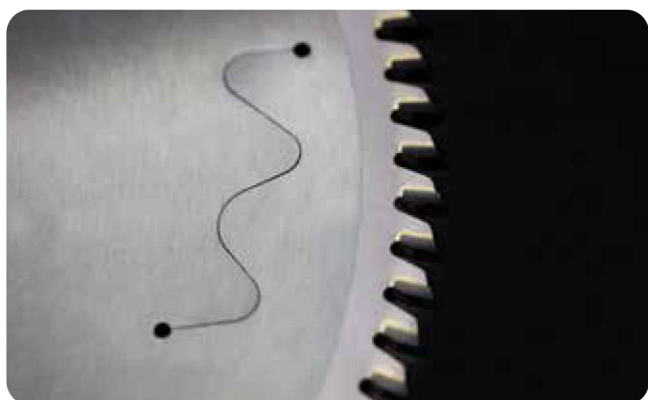
Артикул	Размер пилы	PPЦ, EUR
ВИ 304863	SMD основная пила Ø300 × 30 × 3,2/2,2 Z96FZ/TR	52.10
ВИ 304861	SMD подрезная пила Ø120 × 20 × 2,8–3,6 Z=12+12	46.90
ВИ 304862	SMD подрезная пила Ø120 × 22 × 2,8–3,6 Z=12+12	46.90
ВИ 304859	SMD подрезная пила Ø120 × 20 × 3,1–4,3 Z=24 KON	28.70
ВИ 304860	SMD подрезная пила Ø120 × 22 × 3,1–4,3 Z=24 KON	28.70

# ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ ДЛЯ МЕБЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

**WoodTec** — качественные дисковые пилы для мебельного производства, произведенные на площадке крупного Тайванско-Китайского концерна по производству дереворежущего инструмента.



- Пилы уже 9 лет поставляются в различные страны всего мира и давно заслужили доверие, как пилы высшего класса сравнимые с Европейскими производителями.
- Поточное автоматическое производство позволяет изготавливать крупные партии пил в короткие сроки и по самой лучшей цене.
- Завод укомплектован самым современным заточным оборудованием мировых лидеров этой отрасли, таких как VOLLMER, KIRSCHNER, GERLING, E. PETSCHAUER. Производственный парк составляет более 100 единиц оборудования этих производителей.
- Завод был основан в Тайване более 20 лет назад.
- Основной вид деятельности — производство режущего инструмента.
- Пилы WoodTec изготавливаются на крупнейшей в концерне производственной площадке расположенной в Китае, специализация которой только дисковые пилы для мебельных производств.



- На всех этапах производства инструмента введен сквозной контроль качества, что обеспечивает производство 99,8% качественного инструмента.
- Нарботан огромный опыт работы по маркам твердых сплавов, нанесению вальцовки, разработке углов заточки и антивибрационных прорезей на теле пилы.



- 
- 
- ← Корпус пилы изготовлен из стали 75CR1 закален до твердости 94.2 HRA.
- ← Количество зубьев на основной пиле Z 96 обеспечивает качественное пиление ЛДСП и МДФ на форматно-раскroечных станках.
- ← Пилы оснащены напайками мирового лидера в производстве твердых сплавов CERATIZIT (Люксембург).
- ← Ширина напайки 3,2 мм соответствует мировому тренду и обеспечивает оптимальное соотношение стоимости пилы и количества переточек.
- ← Конфигурация зубьев прямой и трапеция FZ/TR.
- ← Антивибрационные и шумопоглощающие прорези.
- ← На больших оборотах пилы происходит тепловое расширение, а медная вставка способствует улучшению охлаждения. И придаёт пиле устойчивость и ударопрочность.

Артикул	Размер пилы	PPЦ, USD
ВИ 290677	WOODTEC основная пила Ø300 × 30 × 3,2/2,2 Z96FZ/TR	49,40
ВИ 290678	WOODTEC подрезная пила Ø120 × 20 × 2,8–3,6 Z=12+12	39,00
ВИ 290680	WOODTEC подрезная пила Ø120 × 22 × 2,8–3,6 Z=12+12	39,00
ВИ 290679	WOODTEC подрезная пила Ø120 × 20 × 3,1–4,3 Z=24 KON	21,90
ВИ 290681	WOODTEC подрезная пила Ø120 × 22 × 3,1–4,3 Z=24 KON	21,90

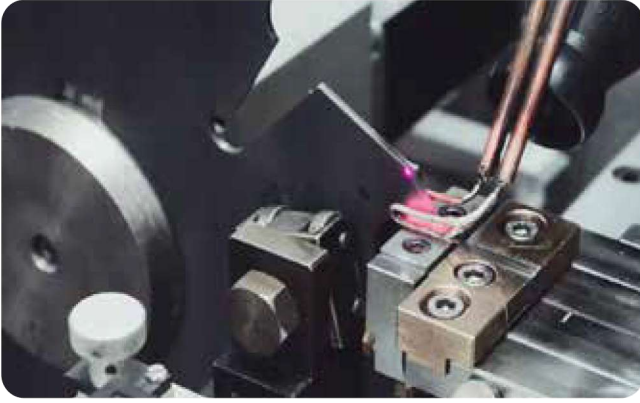


**SMD TOOLS** — премиальные дисковые лесопильные пилы, произведенные на заводе Walter, которые специально поставляются для рынка Скандинавии.



- SMD TOOLS — Шведский концерн, имеющий производственные площадки в различных странах: Нидерланды, Италия, Польша, Швеция, Китай, Тайвань.
- Выпускает: инструмент, металлообрабатывающие станки, электродвигатели.
- На производственных площадках концерна применяются высокоточное и производительное металлообрабатывающее оборудование от ведущих производителей: Mazak (Япония), TRUMPF (Германия), Bystronic (Швейцария).
- Имея производственные площадки в странах с низким уровнем затрат в сочетании с современным и производительным оборудованием, продукция «SMD» имеет отличные качественные показатели по лучшей цене.
- Одним из основных направлений деятельности концерна «SMD» является производство инструмента.
- «SMD» — изготавливает свой инструмент на производственных площадях завода Walter.
- Для производства инструмента «SMD» используются лучшие материалы и технологии, что обеспечивает высокое качество.





- Напайки — специальная трехслойная технология нанесения припоя (3+) запатентована и применяется только на этих пилах. Что позволяет добиться безупречного качества и долговечности.



← Корпус пилы, имеющий твердость 48 HRC, изготовлен из специальной запатентованной стали разработанной совместно заводом Walter и производителем стали Risse+Wilke (Германия) легко поддается проковке и не встречается у других производителей пил.

← Благодаря специальной закалке, твердость корпуса в зоне зубчатого венца ниже чем в любом другом месте. Это позволяет эффективно гасить ударные нагрузки при пилении мороженной древесины.

← Твердый сплав используемый на пилах SMD произведен в Швеции и отлично зарекомендовал себя для российских условий пиления.

← Конфигурация подрезных ножей и наличие промежуточного зуба обеспечивает отличное охлаждение пилы за счет полного выброса стружки, а так же препятствует застреванию пилы в случае экстренной остановки оборудования.

← Пилы Walter с попеременно-скошенной задней гранью снижают нагрузку на двигатель на 5–10%.

Артикул	Размер пилы	PPЦ, EUR
ИН 288 163	250 × 50 × 3,6/2,5 z-18+4 PI-130	44,80
ИН 288 156	300 × 50 × 3,8/2,5 z-18+4 PI-130	53,60
ИН 288 157	350 × 50 × 4,0/2,5 z-18+4 PI-130	56,50
ИН 288 158	400 × 50 × 4,4/2,8 z-18+4 PI-130	69,60
ИН 288 159	450 × 50 × 4,8/3,2 z-18+4 PI-130	88,40
ИН 288 160	500 × 50 × 5,2/3,2 z-18+4 PI-130	96,20
ИН 288 161	550 × 50 × 5,5/3,5 z-18+6 PI-130	136,20
ИН 288 162	600 × 50 × 6,3/4,1 z-18+6 PI-130	174,60

# ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

**WoodTec** — качественные дисковые пилы для лесопильного производства, произведенные на площадке крупного Тайванско-Китайского концерна по производству дереворежущего инструмента.



- Завод был основан в Тайване более 20 лет назад.
- Основной вид деятельности — производство режущего инструмента.
- На заводе работает 8 линий по производству дисковых пил, которые занимают 17 000 м<sup>2</sup>.
- Поточное автоматическое производство позволяет изготавливать крупные партии пил в короткие сроки и по самой лучшей цене.
- Пилы уже 9 лет поставляются в различные страны всего мира и давно заслужили доверие, как пилы высшего класса сравнимые с Европейскими производителями.
- Нароботан огромный опыт работы по маркам твердых сплавов, нанесению вальцовки, разработке углов заточки и уширения.



- Пилы WoodTec изготавливаются на крупнейшей в концерне производственной площадке расположенной в Китае специализация которой только лесопильные дисковые пилы.
- Завод укомплектован самым современным заточным оборудованием мировых лидеров этой отрасли, таких как VOLLMER, KIRSCHNER, GERLING, E. PETSCHAUER. Производственный парк составляет более 100 единиц оборудования этих производителей.





← Корпус пилы изготовлен из стали 75CR1 закален до твердости 44HRC.

← Количество основных зубьев Z 18–24 обеспечивает качественное пиление на отечественном маломощном оборудовании для которого характерна невысокая скорость подачи. Подача на зуб в этом случае находится в самом эффективном сточки зрения качества пиления и долговечности пил диапазоне 0,2–0,4 мм.

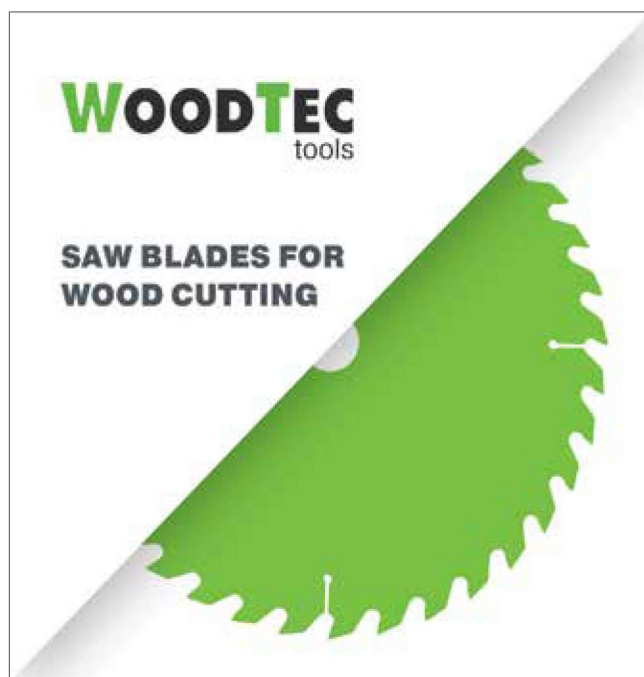
← Пилы оснащены напайками мирового лидера в производстве твердых сплавов CERATIZIT (Люксембург).

← Толщина напайки 3–3,5 мм соответствует мировому тренду и обеспечивает оптимальное соотношение стоимости пилы и количества переточек.

← Конфигурация подрезных зубьев и наличие промежуточного зуба обеспечивает отличное охлаждение пилы за счет полного выброса стружки, а так же препятствует застреванию пилы в случае экстренной остановки оборудования.

Артикул	Размер пилы	PPЦ, USD
ИН 288 389	300 × 50 × 3,5/2,2 z=18+18+4	37,60
ИН 288 391	350 × 50 × 4,0/2,5 z=18+18+4	50,60
ИН 290 450	350 × 75 (2КН 12,5*6) × 3,8/2,5 z=18+18+4	49,20
ИН 288 392	400 × 50 × 4,2/2,8 z=18+18+4	61,10
ИН 288 393	450 × 50 × 4,6/3,0 z=18+18+6	72,90
ИН 288 394	500 × 50 × 4,8/3,2 z=18+18+6	91,30
ИН 288 395	550 × 50 × 5,1/3,5 z=18+18+6	126,60
ИН 288 396	600 × 50 × 6,0/3,8 z=18+18+6	142,90
ИН 290 423	300 × 50 × 3,5/2,2 z (24+24) +4	39,20
ИН 290 424	350 × 50 × 4,0/2,5 z (24+24) +4	52,90
ИН 290 425	350 × 75 × 3,8/2,5 z (24+24) +4	51,20
ИН 290 426	400 × 50 × 4,2/2,8 z (24+24) +4	63,80
ИН 290 427	450 × 50 × 4,6/3,0 z (24+24) +6	75,90
ИН 290 428	500 × 50 × 4,8/3,2 z (24+24) +6	94,60
ИН 290 429	550 × 50 × 5,1/3,5 z (24+24) +6	131,90
ИН 290 430	600 × 50 × 6,0/4,0 z (24+24) +6	148,50

# ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ ДЛЯ СТОЛЯРНЫХ ПРОИЗВОДСТВ



Артикул	Размер пилы	Вид пиления	PPЦ, USD
ИН 299114	250 x 30 x 3,2/2,2 Z32	Продольное / поперечное	25,30
ИН 299115	250 x 30 x 3,2/2,2 Z40	Продольное / поперечное	27,30
ИН 299116	250 x 30 x 3,2/2,2 Z48	Продольное / поперечное	29,20
ИН 299117	250 x 30 x 3,2/2,2 Z64	Поперечное	33,30
ИН 299118	250 x 30 x 3,2/2,2 Z72	Поперечное	35,30
ИН 299119	250 x 30 x 3,2/2,2 Z80	Поперечное	37,30
ИН 299124	300 x 50 x 4,0/2,8 Z24	Продольное	29,50
ИН 299120	300 x 30 x 3,2/2,2 Z36	Продольное / поперечное	29,50
ИН 299121	300 x 30 x 3,2/2,2 Z48	Продольное / поперечное	35,50
ИН 299122	300 x 30 x 3,2/2,2 Z72	Поперечное	45,60
ИН 299123	300 x 30 x 3,2/2,2 Z96	Поперечное	57,70
ИН 299128	350 x 50 x 4,0/2,8 Z24	Продольное	36,00
ИН 299126	350 x 30 x 3,6/2,5 Z54	Продольное / поперечное	40,30
ИН 299127	350 x 30 x 3,6/2,5 Z84	Поперечное	52,00
ИН 299125	350 x 30 x 3,6/2,5 Z108	Поперечное	61,20
ИН 299133	400 x 50 x 4,4/3,2 Z24	Продольное	41,70
ИН 299130	400 x 30 x 3,6/2,5 Z48	Продольное / поперечное	44,50
ИН 299131	400 x 30 x 3,6/2,5 Z64	Продольное / поперечное	50,60
ИН 299132	400 x 30 x 3,6/2,5 Z84	Продольное / поперечное	58,60
ИН 299129	400 x 30 x 3,6/2,5 Z120	Поперечное	72,70
ИН 299137	450 x 50 x 4,8/3,2 Z24	Продольное	55,20
ИН 299135	450 x 30 x 4,0/2,8 Z56	Продольное / поперечное	63,20
ИН 299136	450 x 30 x 4,0/2,8 Z72	Продольное / поперечное	71,40
ИН 299134	450 x 30 x 4,0/2,8 Z108	Поперечное	79,40
ИН 299140	500 x 50 x 4,8/3,2 z24	Продольное	65,70
ИН 299138	500 x 30 x 4,0/2,8 Z56	Продольное / поперечное	78,40
ИН 299139	500 x 30 x 4,0/2,8 Z96	Продольное / поперечное	100,60
ИН 299141	600 x 30 x 5,2/3,5 Z90	Продольное / поперечное	157,80

## Патроны быстросменные для сверлильно-присадочных станков



Для станков – MASTERWOOD, MAGGI, GRIGGIO



Для станков – VITAP

Артикул	Наименование	PPЦ, USD
ИН 296715	Патрон быстросменный WOODTEC (Griggio/Maggi/Masterwood)	9,00
ИН 302578	Патрон быстросменный WOODTEC (Vitap)	9,00

## Патроны и цанги для фрезерных станков с ЧПУ



Патрон ISO 30



Цанга ER20 (D1-13)



Артикул	Наименование	PPЦ, USD
ИН 306249	Патрон ISO30 ER32 RH	82,00
ИН 3062	Цанга ER20	10,00
ИН 3062	Цанга ER25	10,00
ИН 3062	Цанга ER32	12,00

## **WOODTEC** — качественные строгальные ножи для деревообрабатывающих производств, изготовленные на площадке крупного Тайваньско- Китайского концерна по производству дереворежущего инструмента.



- Стругальные ножи WOODTEC изготавливаются на крупной производственной площадке концерна, расположенной в Китае. Завод специализируется на изготовлении строгальных ножей из инструментальной и быстрорежущей сталей, а также ножей с твердосплавной напайкой

- На заводе осуществляется многоуровневый контроль качества продукции, что обеспечивает соответствие режущего инструмента самым высоким европейским стандартам.
- Поточное автоматическое производство позволяет изготавливать крупные партии ножей в короткие сроки и по самой лучшей цене.



- Производственные площади завода составляют более 15 000 м<sup>2</sup> и на ней задействовано более 150 рабочих.
- Основные позиции включают в себя строгальные ножи и бланкеты

- Для их заточки завод укомплектован самым современным заточным оборудованием мировых лидеров этой, таких как REFORM, Gockel.



- Ножи WOODTEC широко используются в деревообработке, производстве мебели.



- Корпус ножа проходит дополнительную термообработку, что увеличивает твердость до 61-64HRC. Такая твердость значительно увеличивает срок службы до заточки.
- Содержание вольфрама в процентном соотношении достигает 18% (HSS18%), что гарантирует ножу высокий ресурс при обработки древесины.
- Производитель твердого сплава CERATIZIT (Люксембург) специально для строгальных ножей с твердосплавной напайкой разработал новый твердый сплав, который превосходно работает по твердым породам древесины.
- Ширина твердосплавной напайки 10 мм соответствует мировому тренду И обеспечивает оптимальное соотношение стоимости ножа и количества переточек.

Артикул	Размер ножа	РРЦ, USD
---------	-------------	----------

### Ножи строгальные DS (инструментальная сталь)

ИН 261838	1260 × 35 × 3	23,10
ИН 261836	1260 × 40 × 3	26,40
ИН 071120	200 × 30 × 3	2,50
ИН 262459	230 × 30 × 3	2,90
ИН 071121	260 × 30 × 3	3,30
ИН 071122	310 × 30 × 3	4,00
ИН 081948	410 × 30 × 3	5,30
ИН 261835	410 × 35 × 3	6,00
ИН 040254	410 × 40 × 3	6,90
ИН 081947	610 × 30 × 3	7,80
ИН 261834	610 × 35 × 3	9,00
ИН 040256	610 × 40 × 3	10,30
ИН 071123	640 × 30 × 3	8,10
ИН 040238	640 × 40 × 3	10,80
ИН 071124	810 × 30 × 3	11,20
ИН 261839	810 × 35 × 3	13,20
ИН 040260	810 × 40 × 3	14,90

### Ножи строгальные с твердосплавной напайкой

ИН 262458	1050 × 30 × 3	125,60
ИН 119596	130 × 30 × 3	15,60
ИН 035850	150 × 30 × 3	18,00
ИН 035852	160 × 30 × 3	19,20
ИН 040266	200 × 30 × 3	23,90
ИН 035854	230 × 30 × 3	27,50
ИН 040269	260 × 30 × 3	31,60
ИН 071125	310 × 30 × 3	37,00
ИН 040274	410 × 30 × 3	49,10
ИН 040277	610 × 30 × 3	73,00
ИН 071126	640 × 30 × 3	76,60
ИН 085037	810 × 30 × 3	125,60

Артикул	Размер ножа	РРЦ, USD
---------	-------------	----------

### Ножи строгальные HSS 18%W (быстрорежущая сталь)

ИН 123126	1050 × 25 × 3	35,60
ИН 089855	1050 × 30 × 3	39,20
ИН 089856	1050 × 35 × 3	44,90
ИН 035856	100 × 30 × 3	3,70
ИН 035859	120 × 30 × 3	4,50
ИН 035861	130 × 30 × 3	4,90
ИН 035863	150 × 30 × 3	5,60
ИН 035865	160 × 30 × 3	6,00
ИН 035869	180 × 30 × 3	6,80
ИН 035871	200 × 30 × 3	7,50
ИН 035874	230 × 30 × 3	8,60
ИН 036606	260 × 30 × 3	9,70
ИН 036607	310 × 30 × 3	11,60
ИН 035881	410 × 30 × 3	15,30
ИН 035883	410 × 40 × 3	19,00
ИН 042039	610 × 30 × 3	22,80
ИН 035885	610 × 40 × 3	28,30
ИН 042040	640 × 30 × 3	22,40
ИН 035887	640 × 40 × 3	29,70
ИН 042041	810 × 30 × 3	30,30
ИН 035889	810 × 40 × 3	37,60

### Ножевые заготовки под профилирование с насечкой

ИН 071128	L x H=650 × 40 толщ 8 мм с насечкой, сталь HSS M2	86,30
ИН 040000	L x H=650 × 50 толщ 8 мм с насечкой, сталь HSS M2	100,50
ИН 040002	L x H=650 × 60 толщ 8 мм с насечкой, сталь HSS M2	112,70
ИН 071127	L x H=650 × 70 толщ 8 мм с насечкой, сталь HSS M2	126,90

# КЛЕЙ-РАСПЛАВ ДЛЯ КРОМКООБЛИЦОВОЧНЫХ СТАНКОВ

## Облицовывание торцов мебельных деталей кромочным материалом ПВХ, АБС, меламином, полиэстером, шпоном на кромкооблицовочных станках.

Качество клея-расплава зависит от количества наполнителя в клее. Об этом можно судить по уровню плотности.

Плотность **1,45–1,55 г/см** – наполненный, **1,35–1,43 г/см** – средне наполненный (Рекомендуем! Оптимальное соотношение цена/качество.), **1,1–1,25 г/см** – мало наполненный, **0,95–1,02 г/см** – не наполненный.

Не наполненный клей-расплав имеет натуральный прозрачный или янтарный цвет, наполненный клей-расплав – слоновая кость или бежевый, что является универсальным цветом который подходит под все цвета кромки. Наполненный клей-расплав бывает белый, коричневый и черный для удобства работы с одним цветом кромки.



### Высокотемпературный клей-расплав (180–210 °С)

Для автоматических кромкооблицовочных станков, скорость подачи от 10 м/мин.



		<p><b>25 кг</b></p>
<p><b>WT-19 PRO</b></p>		<p>2,52 € за кг</p>

### Среднетемпературный клей-расплав (160–190 °С)

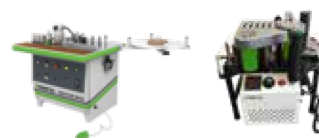
Для автоматических и полуавтоматических кромкооблицовочных станков с низкой скоростью подачи заготовки от 8 м/мин.



		<p><b>25 кг</b></p>
<p><b>WT-20 PRO</b></p>		<p>2,72 € за кг</p>

### Низкотемпературный клей-расплав (120–150 °С)

Для криволинейных кромкооблицовочных станков и станков с ручной подачей заготовки от 4 м/мин.



		<p><b>25 кг</b></p>
<p><b>WT-25 PRO</b></p>		<p>2,92 € за кг</p>

WoodTec

## Sharp Universal 250

- ▶ Минимальная величина съема материала с изношенной грани инструмента равна 0,05 мм.
- ▶ Поворот плиты осуществляется при помощи маховика по градуированной шкале в диапазоне 0–90°.
- ▶ Направляющие из износостойких сталей, обеспечивают плавность хода рабочего стола и высокую точность заточки.



**1570 \$**

### Универсальный заточной станок Sharp Universal 250

Максимальные размеры насадных фрез (D × d × B), мм	250 × 50 × 200
Максимальные размеры плоских ножей (L × B), мм	200 × 40
Мощность электродвигателя шлиф. круга, кВт	0,41
Габаритные размеры, мм	820 × 630 × 1250
Масса, кг	200

WoodTec

## Sharp Disk 600A

- ▶ Позиционирование затачиваемой пилы осуществляется во фланце с переходными втулками при этом сам корпус пилы располагается на площадке со встроенным электромагнитом, за счет чего исключаются прогибы. Включение электромагнита синхронизировано с работой механизма подачи.
- ▶ Панель управления оснащена контроллером, позволяющим управлять процессом заточки — задается количество зубьев пилы и происходит их обратный отсчет.



**3450 \$**

### Станок для заточки дисковых пил с напайками Sharp Disk 600A

Наружный диаметр дисковых пил, мм	100–630
Толщина дисковых пил, мм	2–5
Мощность электродвигателя шлиф. круга, кВт	0,25
Габаритные размеры, мм	780 × 620 × 1280
Масса, кг	260

WoodTec

## Sharp Knife 701A

- ▶ Процесс заточки осуществляется автоматически.
- ▶ Поворот плиты осуществляется при помощи маховика по градуированной шкале в диапазоне 0–90°.
- ▶ Регулировка скорости хода заточного узла.
- ▶ Возможность установить широкие дробильные и рубильные ножи.



**2380\$**

### Станок для заточки плоских ножей Sharp Knife 701A

Длина строгальных ножей, мм	60–700
Ширина строгальных ножей (при заточке по 2–4 ножа), мм	15–45
Мощность электродвигателя шлиф. круга, кВт	1,5
Габаритные размеры, мм	1130 × 680 × 1250
Масса, кг	210

## ДИЛЕРСКАЯ СЕТЬ

